

明利钢材®

东莞明利钢材模具制品有限公司
Dongguan Minglee Steel Mould Products Co., Ltd.

M 明利集团成员 (Member of Ming Lee Group)

地址: 广东省东莞市大朗镇高英村高英路118号 邮编: 523771
电话: 0769-83316878 网址: www.minglee.com
传真: 0769-83317023, 83317036 电子邮箱: info@minglee.com

锣磨料加工收费表

价格以人民币计算

长 \ 阔	50mm	100mm	150mm	200mm	250mm	300mm	400mm	500mm
50mm	150	150	160	180	180	200	250	300
100mm	150	150	120	150	180	200	280	350
150mm	160	120	120	120	150	150	200	350
200mm	180	150	120	120	120	120	150	200
250mm	180	180	150	120	120	120	120	200
300mm	200	200	150	120	120	120	120	200
400mm	250	280	200	150	120	120	120	200
500mm	300	350	350	200	200	200	200	200

板厚加工范围: 20~200mm

厚度公差: +0.3/ +0.1

长宽公差	长宽		公差
	高於	至	
	50	100	+0.04/0
	100	250	+0.06/0
	250	400	+0.09/0
	400	500	+0.11/0

- 备注: (1)长、阔、厚度三个尺寸,以最小的一个尺寸为厚度计。
(2)长、阔度界于两个花式之间,以较大之花式价格计算。
例:50x160x160mm,加工费以50x200x200mm计,收RMB 120。
(3)超出表列范围尺寸或特殊公差要求,加工费另议。
(4)特殊材料,加工费另议。

注:价格如有更改,恕不另行通知。

2010/07