

东莞明利钢材模具制品有限公司
Dongguan Minglee Steel Mould Products Co., Ltd.

M 明利集团成员 (Member of Ming Lee Group)

地址: 广东省东莞市大朗镇高英村高英路118号 邮编: 523771
电话: 0769-83316878 网址: www.minglee.com
传真: 0769-83317023, 83317036 电子邮箱: info@minglee.com

价 目 表

化学成份%	碳 C 0.42	矽 Si 0.30	锰 Mn 0.80	铬 Cr 1.10	钼 Mo 0.20
比较标准	AISI 4140				
出厂表面参考硬度	预硬 260 ~ 310 HB (26 ~ 33 HRC)				

用途: 制造需高韧性之汽车工业配件, 机械工业零件, 如较胚轴芯、唧芯、齿轮嵌件等。

状态	直径 mm	屈服强度(最小) N/mm ²	抗拉强度 N/mm ²	延伸率(最小) Lo=5d, %	断面收缩率(最小) %	冲击应力(最小) J
预硬 260-310HB (26-33HRC)	16-40	750	1000-1200	11	45	25
	40-100	650	900-1100	12	50	25
	100-160	550	800-950	13	50	25
	160-250	500	750-900	14	55	25

RMB Per Kg
价格以人民币每公斤计算

RMB Per Kg 价格以人民币每公斤计算			
20 mm	52.00	48 mm	45.00
22 mm		50 mm	
24 mm		52 mm	
25 mm		55 mm	
27 mm		56 mm	
28 mm		60 mm	
30 mm		65 mm	
32 mm		70 mm	
33 mm		75 mm	
35 mm		80 mm	
36 mm	85 mm		
38 mm	90 mm		
40 mm	95 mm		
42 mm	100 mm		
45 mm			
	45.00		

备注: 圆形规格长度127mm(5")以下另收锯工。

特别花式另议。

价格如有更改, 恕不另行通知。